



多功能冷锻机 | Multi-Statinn Cold Forging Machine



多功能冷锻机
超越 BEYOND 机械
CY-54S



多功能冷锻机
超越 BEYOND 机械
CY-62S



精度配铲主滑台



连杆部装



多功能冷锻机
超越 BEYOND 机械
CY-63S



三模三冲 3 Die 3 Blow machine

螺栓冷锻机主要技术参数 Bolt Former Specifications

型号model	单位	CY-63S	CY-83S	CY-83L
工位数Forging tation	NO	3	3	3
压造力forging force	Kgs	35,000	60,000	60,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 8	φ 10	φ 10
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	95	105	135
生产速度Speed Range	pcs/min	75-270	65-210	55-160
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	12	12	16
打模通出行程K.O.Stroke	mm	70	90	115
主滑台行程Main slider stroke	mm	110	146	192
主电机功率Main motor	KW	11	15	20
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 30 × 45L	φ 35 × 50L	φ 35 × 50L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 40 × 90L	φ 45 × 95L	φ 45 × 140L
打模外形尺寸Main die.dia	mm	φ 50 × 85L	φ 60 × 125L	φ 60 × 150L
模具间距Die pitch	mm	60	78	78
机器大约重量Approx. weight	Kgs	7,800	13,000	16,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	3-6	5-8	5-8
可制螺丝头下长度Shank light of blank	mm	8-65	15-80	30-107

型号model	单位	CY-103S	CY-103L	CY-133S	CY-133L
工位数Forging tation	NO	3	3	3	3
压造力forging force	Kgs	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 13	φ 13	φ 15	φ 15
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	155	192	190	250
生产速度Speed Range	pcs/min	60-180	50-120	60-140	60-90
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	24	30	26	25
打模通出行程K.O.Stroke	mm	80	162	180	230
主滑台行程Main slider stroke	mm	190	280	200	350
主电机功率Main motor	KW	22	30	30	37
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 45 × 59L	φ 45 × 59L	φ 63 × 69L	φ 55 × 70L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 53 × 115L	φ 53 × 112L	φ 60 × 130L	φ 60 × 179L
打模外形尺寸Main die.dia	mm	φ 75 × 135L	φ 75 × 200L	φ 86 × 135L	φ 86 × 265L
模具间距Die pitch	mm	90	90	98	110
机器大约重量Approx. weight	Kgs	17,000	19,500	21,000	31,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
可制螺丝头下长度Shank light of blank	mm	15-125	25-152	20-172	70-210

备注Remarks

1. 本公司保留修改以上参数权利, 如有修改恕不另行通知;
Modification is subjected to be made without prior notice
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料;
applicable output speed may differ depending upon shape, size and material of the forged parts
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算, 相当于10.9级高强度螺丝材质。
The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel(Grade 10.9)